

Wysoka precyzja i stabilność obróbki

PSO 7,5/3200 to piła mostowa w klasycznym wykonaniu z obrotowym stołem roboczym. Budowa piły jest w pełni modułowa, co pozwala na dowolną konfigurację maszyny. Piła PSO 7,5/3200 może być instalowana na murkach żelbetowych lub na stalowej konstrukcji wsporczej.

Niezależnie od wybranej konfiguracji urządzenie charakteryzuje się bardzo solidną konstrukcją (waga ok. 3t), co pozytywnie wpływa na dokładność i stabilność obróbki oraz ograniczenie przeniesienia wszelkiego rodzaju drgań.

Wysoka precyzja prowadzenia osi X, Y, Z to wynik zastosowania prowadnic liniowych współpracujących z odpowiednimi łożyskami liniowymi. Przesuw karetki i mostu (oś X i Y) realizowany jest za pośrednictwem hartowanych indukcyjnie listew i kół zębatych. W celu uzyskania wysokiej dokładności i precyzji cięcia na osi Y zastosowano mechanizm automatycznego kasowania luzu pomiędzy kołami napędowymi a listwami zębatymi. Przekazanie napędu kolumny (oś Z) odbywa się z wykorzystaniem śruby kulowej współpracującej z odpowiednią nakrętką. Wszystkie osie zasilanie są z falowników. Oprócz naturalnej zalety tego rozwiązania jaką jest możliwość płynnej regulacji prędkości liniowej danej osi. Ponadto zastosowanie falowników pozytywnie wpływa na żywotność poszczególnych elementów układu kinematycznego maszyny (łagodny start i zatrzymanie).

Standardowo montowane wrzeciono to produkt firmy Saccardo lub VEM o mocy 7,5kW umożliwiające instalowanie dysków tnących bezpośrednio na wale silnika. Użyteczną opcją jest zastosowanie falownika do



zasilania wrzeciona, który pozwala ustawić odpowiednią prędkość obrotową wrzeciona w zależności od średnicy piły (dysku tnącego) oraz rodzaju kamienia. Zastosowanie falownika pozwala dodatkowo w sposób ciągły monitorować obciążenie wrzeciona (wartość prądu wyświetlana jest na panelu operatorskim), co umożliwia operatorowi maksymalne wykorzystanie jego możliwości.

Maszyna wyposażona jest w obrotowy stół roboczy. Możliwe jest zainstalowanie hydraulicznego układu przechyłu stołu do pozycji pionowej celem ułatwienia załadunku cienkich płyt.

W razie potrzeby maszyna może być wyposażona w głowicę kątową z elektronicznym pomiarem kąta wychyłu.

Sterowanie piły oparte jest na przemysłowym sterowniku PLC firmy Siemens. Proces konfiguracji obróbki odbywa się za pomocą 7 lub 10 calowego dotykowego panelu ope-

ratorskiego z prostym i intuicyjnym interfejsem graficznym. Możliwe jest programowanie cięć wielokrotnych dowolnie konfigurowanych. Rozszerzona automatyka ułatwia diagnostykę ewentualnych awarii.

Zabezpieczenie antykorozyjne stanowi 3-warstwowa powłoka lakiernicza wykonana chemoutwardzalnymi farbami przemysłowymi. Powierzchnie przed malowaniem są piaskowane i odtuszczone.

Maszyny objęte są standardowo 12 miesięczną gwarancją która może być opcjonalnie rozszerzona nawet do 36 miesięcy. ●



FPUH CHATECH
Petkinie 150a, 37-511 Wólka Petkińska
tel. +48 697 723 143
e-mail: biuro@chatech.pl