

# Boczkarka BB 3200/100



**Intuicyjne sterowanie maszyną to bardzo ważna cecha pozwalająca operatorowi w pełni wykorzystać jej wszystkie możliwości. Boczkarka BB 3200/100 będąca w ofercie firmy Chatech w pełni odpowiada tym założeniom oferując jednocześnie bogate możliwości obróbki.**

Boczkarka BB3200/100 jest jedno-wrzecionową maszyną przeznaczoną do polerowania boczków prostych płyt z kamienia naturalnego głównie granitu i marmuru. Pozwala obrabiać elementy o łącznej długości do 3 200 mm oraz grubości do 100 mm wykorzystując do tego frezy i ściernice diamentowe przeznaczone do pracy na mokro.

Maszyna wykonana jest w postaci monobloku, nie wymaga wykonywania dedykowanych fundamentów. Taka konstrukcja ułatwia transport oraz skraca czas montażu i uruchomienia. Bazę maszyny stanowi spawana stalowa konstrukcja wsporcza. Precyzyjna obróbka mechaniczna belki głównej oraz pozostałych istotnych elementów maszyny pozwala w pełni wykorzystać zalety prowadnic liniowych tj. precyzję, sztywność prowadzenia oraz dużą żywotność.

Napęd osi X i Z dostarczany jest

przez motoreduktory zasilane z falowników. Przekazanie napędu osi X wykonane jest za pomocą listew zębatych z hartowanymi indukcyjnie zębami. Natomiast za przekazanie napędu osi Z odpowiada śruba kulowa współpracująca z odpowiednią nakrętką.

Wrzeciono główne maszyny to sprawdzony produkt włoskiej produkcji. Wrzeciono wyposażone jest w zintegrowane siłowniki dociskowe oraz złącze obrotowe do wody. Złącze pozwala dostarczać wodę bezpośrednio między narzędzie a obrabiany element poprzez drażony wąż wrzeciona.

Zastosowanie falowników na wszystkich osiach oraz do zasilania wrzeciona pozwala regulować prędkość karetki, kolumny oraz swobodnie regulować obroty wrzeciona dobierając odpowiednią prędkość obrotową do każdego narzędzia.

Układ pneumatyczny zbudowa-



Sterowanie maszyną jest proste i intuicyjne, - jednocześnie dające operatorowi możliwość swobodnej konfiguracji procesu obróbki, doboru narzędzi, liczby przejazdów czy regulacji prędkości obrotów wrzeciona.

ny w oparciu o precyzyjne zawory proporcjonalne (kontrolowane przez sterownik PLC) pozwala swobodnie regulować siłę docisku narzędzi do materiału. Poprawnie ustawiona siła docisku przekłada się na szybkość i jakość obróbki oraz wydłuża żywotność narzędzi.

Boczkarka zapewnia szereg funkcji jak oscylacyjny ruch narzędzia czy też automatyczna detekcja pozycji materiału na stole. Ruch oscylacyjny jest szczególnie istotny podczas obróbki grubych elementów zwłaszcza narzędziami o mniejszych średnicach.

Automatyczne wykrywanie elementów skraca czas przygotowania materiału do obróbki. Sterownik maszyny sam wykrywa ile elementów do obróbki znajduje się na stole, jakie są ich długości i w którym miejscu na stole się znajdują.

Sterowanie maszyny zostało zaprojektowane w taki sposób, aby obsługa była prosta i intuicyjna a jednocześnie dawała operatorowi możliwość swobodnej konfiguracji procesu obróbki. Operator ma możliwość wybrania właściwej palety narzędzi, ustalenia ilości przejazdów i przypisania żądanej prędkości obrotowej dla każdego z nich. ●



FPUH CHATECH  
Pełkinie 150a  
37-511 Wólka Pełkińska  
tel. +48 697 723 143  
e-mail: biuro@chatech.pl